

F E T

Traitement écologique des émulsions aqueuses de coupe

1- Extraction des huiles entières en surface des émulsions aqueuses.

Cette tâche est assurée par le séparateur de phases non miscibles « COMPACT » :

- volume de l'appareil très réduit ;
- débit de circulation de l'émulsion : 220 litres/heure pour le modèle standard ;
- pompe de circulation pneumatique auto amorçante, ATEX en standard, fonctionnant au maximum à $\frac{1}{4}$ de son débit nominal (alimentation par air comprimé du réseau de l'atelier) ;
- aucun clapet sur le circuit de pompage et de refoulement de l'émulsion ;
- fonctionnement non gravitaire.



2- Traitement bactéricide « écologique » des émulsions aqueuses de coupe.

Cette fonction, complémentaire à l'élimination des huiles de surface qui favorisent le développement de la flore pouvant être pathogène, est de toute évidence la plus décisive au prolongement de la durée de vie d'un bain de refroidissement/lubrification d'usinage des métaux :

- réduction de la flore bactérienne au sein du bain et dans l'air ambiant (aérobie et anaérobie) responsable de l'acidification prématurée de l'émulsion aqueuse (diminution du pH), et de la contamination aérienne ;
- suppression des mauvaises odeurs ;
- amélioration des conditions d'hygiène ambiantes ;
- réduction du coût du refroidissement/lubrification par l'émulsion aqueuse, de par le prolongement de sa durée de vie ; aucune consommation énergétique ;
- ajout d'eau issue du réseau, devenue létale par catalyse pour la flore bactérienne, en quantité toujours inférieure à la perte par évaporation naturelle de l'élément aqueux.

Fiche technique

Déshuilage 220 l/h

Coffret

L : 400, P : 350, H : 500 mm.

Alimentations

- Air comprimé
- Eau de réseau

Consommables

- Cartouche filtration particulaire
- Cartouche bactéricide 17-89

Appareil agréé



Votre solution efficace pour la propreté de vos bains d'émulsion sans élément polluant et le respect des directives RICH dans les milieux industriels.

Distribué par